



Products Specifications

GASOIL - EN 590

Départements : Martinique , Guadeloupe, Guyane Française

CARACTERISTIQUES	UNITES	Méthodes d'essai Normalisées	LIMITES	
			MINI	MAXI
Specific Gravity @ 15 °C	kg/m ³	NF EN ISO 12185	820	845
Distillation		NF EN ISO 3405		
Evaporates and losses @ 250 ° C	% vol			65
Evaporates and losses @ 350 ° C	% vol		85	
Temperature @ 95 % evaporated	°C	NF EN ISO 3405 / NF EN ISO 3924		360
Sulphur rate	mg/kg	NF EN ISO 20846 / ASTM D 4294		10.0
Kinematic Viscosity @ 40 °C	cSt	NF EN ISO 3104	2,00	4,50
Water content	mg/kg	NF EN ISO 12937		200
Total Contamination	mg/kg	NF EN 12662		24
Ash content	% masse	NF EN ISO 6245		0,01
Résidu Conradson sur 10 % résidu	% masse	NF EN ISO 10370		0,30
<i>Cetane Index</i>	-	NF EN ISO 4264/ ASTM D976	46	
<i>Cetane Number</i>	-	NF EN ISO 5165/ ASTM D613	51	
Copper Strip Corrosion 3 hours @ 50°C	Classificat.	NF EN ISO 2160		1
Flash Point	°C	NF ISO 2719	55	
Oxydation Stability	g/m ³	NF EN ISO 12205 and NF EN 15751		25
Polycyclic Aromatic Hydrocarbons	% masse	NF EN 12916		8,0
Conductivity at 20°C (1)	pS/m	ISO 6297	150*	
Lubricant Value (1)	Micro m	NF EN ISO 12156-1		460
EMAG content	% vol	NF EN 14078		7

(1) : Additives used - Conductivity: STADIS 450 and Lubricant : PC 32 (injection maxi de 300 mg / l).

* : To obtain a conductivity at least **50pS/m** at loading temperature oil companies decides to put conductivity to the gate of refineries and depots at minimal value of **150 pS/M at 20°C**.